

**УТВЕРЖДАЮ**

Генеральный директор

ЗАО «ЗАО»

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
«\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2014 г.

**Насосный агрегат Blackmer HXL10E**

**Паспорт**

Листов 15

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



# 1 Основные сведения об изделии и технические данные

## 1.1 Описание и работа изделия

### 1.1.1 Назначение изделия

Насосы компании Blackmer (далее – Изделие) предназначены для перекачки нефтепродуктов.

Сертификат соответствия № C-US.HO03.B.00127. Разрешение на применение № PPC 00-31550.

Изготовитель: Getriebebau-Nord-Str. 1 22941 Bargteheide.

Адрес: 1809 Century Avenue, Grand Rapids, MI 49509, USA.

Изделие оснащается мотор-редуктором NORD.

Сертификат соответствия № TC C-DE.ME92.B.00313 Серия U № 0124892. Разрешение на применение № PPC 00-32775.

### 1.1.2 Характеристики

Таблица 1 – Основные характеристики изделия

Параметр	Значение
Максимальная скорость насоса, об/мин	230
Максимальная рабочая температура, °F	300
Максимальное дифференциальное давление, фунт/кв.дюйм	150
Максимальное рабочее давление, фунт/кв.дюйм	250

Таблица 2 – Основные характеристики мотор-редуктора

Параметр	Значение
Типоразмер	SK102-IEC315-315M/40 TF 2G EEx de IC T4
Мощность двигателя	160
Скорость на выходе, об/мин	1485/198
Крутящий момент на выходе, Нм	7717
Передаточное отношение	7,50
Вид защиты	IP 55
Напряжение питания, В/Гц	400/50
Выходной вал, Ø мм, длина, мм	Ø = 130 мм, длина = 250 мм

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

					001.ПС	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата		

### 1.1.3 Устройство и работа

При вращении ротора лопасти двигаются в направлении от входного отверстия изделия, передвигая жидкость наружу.

-далее жидкость движется между лопастями

-при выходе жидкость сжимается, поскольку уменьшается междуплопастное пространство.

Основа рабочих характеристик изделий - три силы - центробежная, механическая, гидравлическая.

- центробежная сила толкает лопасть в направлении наружу к цилиндру.

- механическая сила - толкатель, работающий между противостоящими лопастями помогает прижимать лопасть к цилиндру (особенно важно при работе с вязкими жидкостями)

- гидравлическая сила - давление жидкости передается основанию лопасти через пазы перед лопастью.

Габаритный чертёж изделия показан на рис.1.

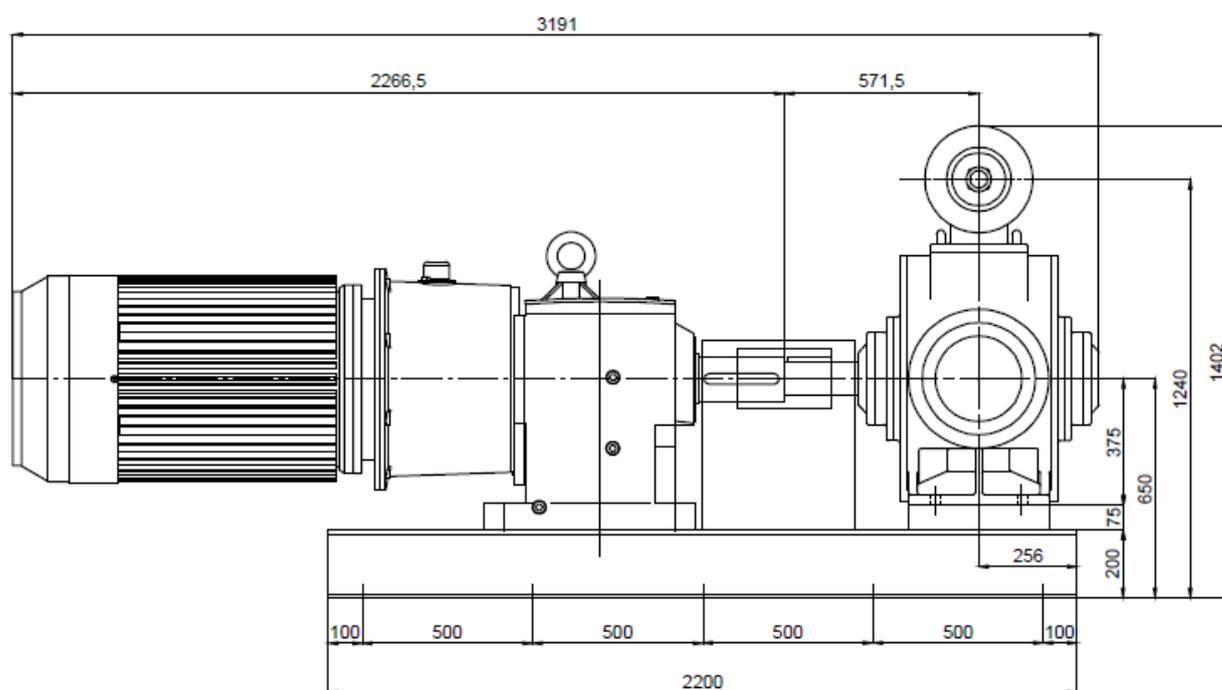


Рисунок 1 – Габаритный чертёж изделия

### 1.1.4 Обслуживание изделия

Обслуживающий персонал должен быть ознакомлен с Инструкцией по эксплуатации на изделие и его составные части. Лиц, не знакомых с инструкцией, допускать к обслуживанию изделия нельзя.

Периодичность замены и ремонта быстроизнашивающихся деталей устанавливается потребителем и зависит от условий эксплуатации изделия.

Перечень проверок, проводимых перед запуском насоса:

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

001.ПС	Лист			
4				
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата

